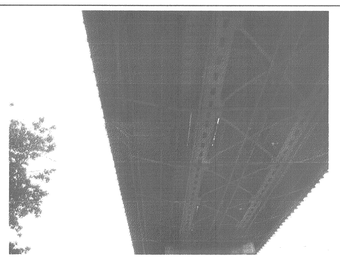
INTERVENTIA: D1- VOPSIREA STRUCTURILOR METALICE

Acest articol va acoperi următoarele activităţi:
- achiziţia, transportul, depozitarea şi manipularea tuturor echipamentelor şi materialelor necesare;
- pregătirea suprafeţelor utilizându-se scule electrice pentru curăţarea până la "dezgolirea" metalului si jet de apă la presiune ridicată;
- aplicarea unui grund epoxidic bogat în zinc, a unui strat intermediar epoxidic şi a unui strat final din poliuretan, aplicat prin pulverizare "airless".

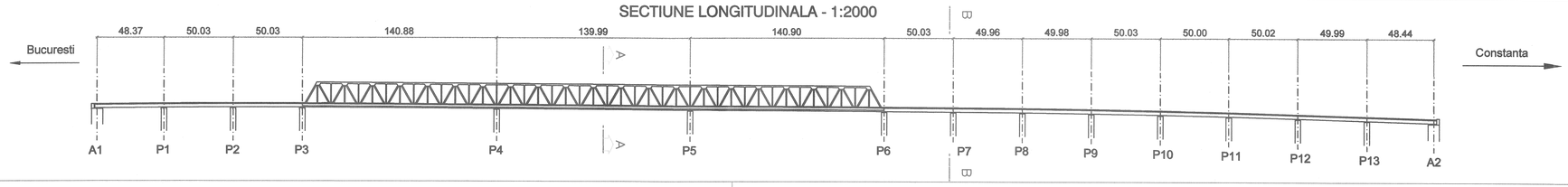
DEGRADARI:



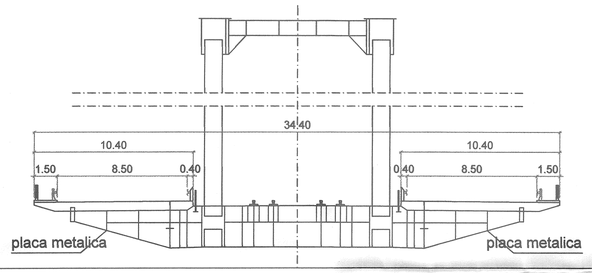
Coroziunea platelajului metalic la pod

DISPOZITIE GENERALA

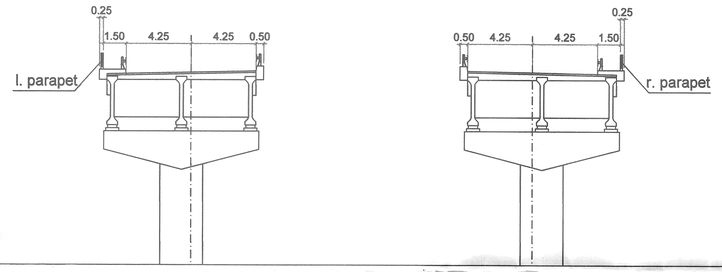
SECTIUNE LONGITUDINALA - 1:2000



SECTIUNE TRANSVERSALA PRIN POD (A-A) - 1:200



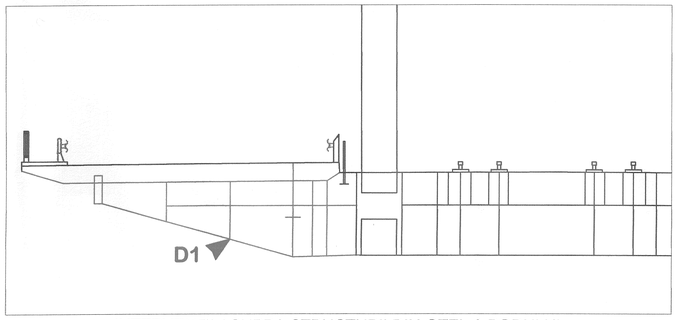
SECTIUNE TRANSVERSALA PRIN VIADUCT (B-B) - 1:200



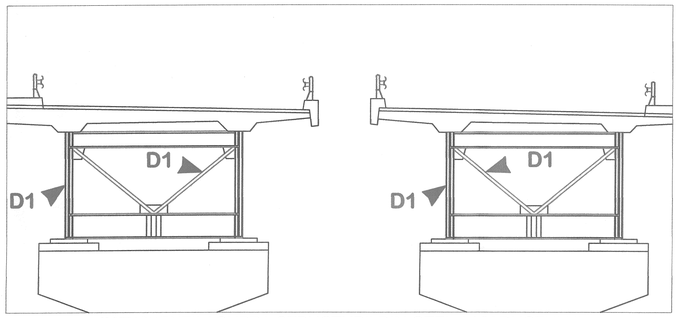
CODIFICAREA LUCRARILOR

COD	LUCRARI DE INTRETINERE SI REABILITARE	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10
	REPARATII FINISAJE SI INLOCUIRE MOBILER RUTIER										
A1	Vopsirea parapetului pietonal										
A2	Inlocuirea parapetului pietonal										
A3	Inlocuirea parapetului directional										
A4	Inlocuirea echipamentelor electrice										
A5	Inlocuirea dalei trotuarelor										
	IMBRACAMINTE RUTIERA										
B1	Inlocuirea imbracamintii rutiere de pe carosabil si a hidroizolatiei										
B2	Reabilitarea sistemului de drenaj superficial la nivelul caii pe pod										
B3	Inlocuirea imbracamintii de pe trotuare										
B4	Inlocuirea rosturilor de dilatatie										
B5	Inlocuirea aparatelor de reazem										
	REPARATII LA ELEMENTELE DIN BETON										
C1	Reparatii la dalele tablierului										
C2	Reparatii la grinzile din beton precomprimat										
C3	Reparatii la riglele pilelor										
C4	Reparatii la pile										
C5	Reparatii la pilonii podului										
C6	Pretensionarea										
C7	Inlocuirea suprastructurii										
	LUCRARI LA ELEMENTELE METALICE										
D1	Vopsirea structurilor metalice										
D2	Intretinerea buloanelor de fixare										
D3	Consolidarea buloanelor										
D4	Reabilitarea podului rulant de inspectie si a sinelor										
	TERASAMENTE										
E1	Repararea moloanelor										
E2	Repararea conexiunii dintre structura si rampa										
E3	Repararea sferturilor de con										
E4	Repararea sistemului de colectare a apelor pluviale										
E5	Consolidarea malurilor										

DETALII INTERVENTIE



INTERVENTII ASUPRA STRUCTURII DIN OTEL A PODULUI - 1:100



INTERVENTII ASUPRA STRUCTURII DIN OTEL A VIADUCTULUI- 1:100

SUCCESIUNEA LUCRARILOR:

1- Pregătirea suprafeţelor: Pregătirea mecanică a suprafeţelor, utilizându-se scule electrice pentru curăţarea până la luciu metalic, conform standardului SSPC-SP11, tehnică aplicată în zonele care se caracterizează printr-o tendinţă mai accentuată spre coroziune, sau pregătirea suprafeţelor cu jet de apă la presiune ridicată - 30000 psi, conform SSPC-SP12 30000 psi, aplicată pentru toate suprafeţele.

2- Program de grunduire: aplicarea unui grund epoxidic bogat în zinc, a unui strat intermediar epoxidic şi a unui strat final din poliuretan, aplicat prin pulverizare "airless".

Pregatirea mecanica a suprafetelor conform SSPC-SP11:
Aceasta oferă un grad de curăţare mai accentuat decât cel oferit de SSPC-SP3, această tehnică putând fi luată în calcul în cazul stratelor de protecţie care se aplică pe un substrat de metal complet curat. Aplicarea metodei se concretizează în obţinerea de suprafeţe cu aspect de sablare la metal aproape alb sau sablare comercială.
Câteva posibile exemple de circumstanţe în care se poate recurge la această tehnică:
_ retuşarea zonelor sudate sau avariate ale ansamblelor de montaj;
_ reducerea volumului de deşeuri periculoase rezultate în urma sablării abrazive;
_ curăţarea în jurul unor echipamente, instalaţii sau utilaje cu grad ridicat de sensibilitate

Pregătirea cu jet de apă la presiune ridicată SSPC-SP 12:
Se utilizează, în general, pentru reîmprospătarea vopsitoriilor la suprafeţe vopsite anterior. Curăţarea cu jet de apă deschide profilele de sub stratul existent de vopsea sau rugină şi îndepărtează apoi reziduurile rezultate. Cheia aplicării cu succes a tehnicii de curăţare cu jet de apă constă din transferul eficient al energiei exercitate de presiunea apei către substrat.

Grund - Intercure 200 HS:
Este vorba despre un grund bi-component, cu conţinut ridicat de substanţe solide şi un nivel scăzut al compuşilor organici volatili, din fosfat de zinc epoxidic / oxid de fier micaceu, care exercită o barieră eficace de protecţie, oferă avantajul uscării la temperaturi scăzute şi aplicării rapide a stratelor următoare. Intercure 200 HS este preferat în vederea utilizării la sisteme supuse unor medii agresive chimnic, unde materialele pe bază de zinc ar putea fi supuse unor atacuri, atât în condiţii acide, cât şi în condiţii alcaline.

Strat intermediar - Intercure 420 HS:
Este vorba despre un produs bi-component, cu conţinut ridicat de substanţe solide şi un nivel scăzut al compuşilor organici volatili, din fosfat de zinc epoxidic / oxid de fier micaceu, care exercită o barieră eficace de protecţie, oferă avantajul uscării la temperaturi scăzute şi aplicării rapide a stratelor următoare.
Încorporarea unui pigment lamelar din oxid de fier micaceu creste efectul de barieră exercitat, dar şi îmbunătăţeşte proprietăţile de protecţie pe termen lung, facilitând reaplicările ulterioare.

Strat de acoperire - Interthane 990:
Este vorba despre un strat de acoperire din poliuretan acrilic, care oferă durabilitate şi îmbunătăţeşte proprietăţile de protecţie pe termen lung, facilitând reaplicările ulterioare.
Gradul de luciu şi de finisare al suprafeţelor depinde de metoda de aplicare. Pe cât posibil, se va evita recurgerea la o combinaţie între mai multe metode de aplicare. Cele mai bune rezultate din punct de vedere al strălucirii şi aspectului final vor fi obţinute întotdeauna în urma aplicării prin pulverizare "airless".

DESCRIEREA LUCRARILOR SI A MATERIALELOR FOLOSITE

INVESTITOR

COMPANIA NATIONALA DE AUTOSTRAZI SI DRUMURI NATIONALE DIN ROMANIA

PROIECTANT

LOUIS BERGER GROUP inc.

MINISTERUL TRANSPORTURILOR ŞI INFRASTRUCTURII
VIZAT SPRE NESCHIMBARE
Anexa la autorizaţia de construire
Nr. 52 din 02.02.2012
Arhitect şef,

SERVICII DE PROIECTARE SI SUPERVIZARE A LUCRARILOR LA 10 PODURI DIN REGIUNEA DOBROGEA

DOCUMENTATIA TEHNICA PENTRU AUTORIZAREA EXECUTARII LUCRARILOR DE CONSTRUCTII

B08-PODUL A2 BORCEA

DD - B08 - 15bis

SEF PROIECT
Vittorio Ascoli Marcheti

LUCRARI LA ELEMENTELE METALICE

CONSULTANT
SOLIDUS s.r.l. - Roma Italia
Francesco Del Tosto
Romano Tucci

D1
Vopsirea structurilor metalice

scara	observatii	denumire DD - B08 - 15bis				
data	rev.	titlul reviziei	desenat	verificat	CP	APROBAREA AUTORIT
08 sept 2008	0	issue	SOLIDUS	ASCOLI		
			~~Tosto~~	VVL		
		Proiect Nr. FT847				
		Referat verificare Nr. 95/474 din 20 iunie 2011				